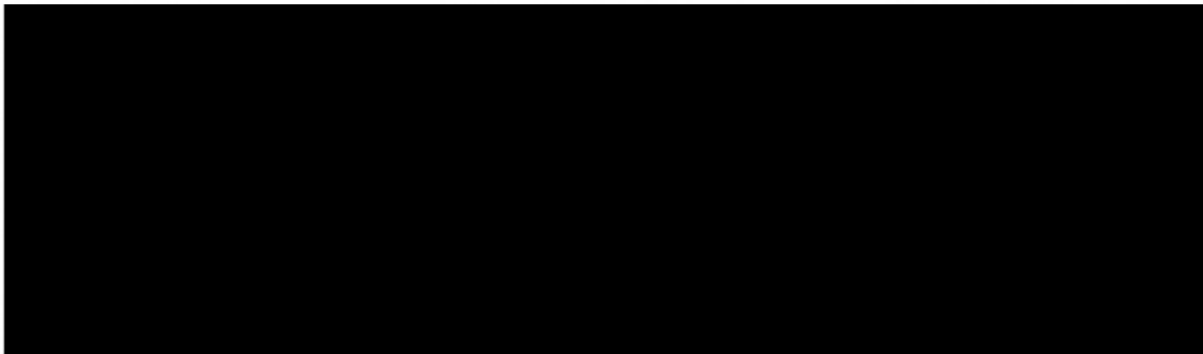




17 2



1 Set CNC – LANGDREHAUTOMAT HANWHA XE 20 H

5-Achsen Langdrehautomat mit Haupt- und Abgreifspindel für rationelle Bearbeitung von komplexen Werkstücken. Quer- Bohr- und Fräsoperationen mit angetriebenen Werkzeugen in X- und Y-Achse.

Der Grundkörper der Maschine ist eine robuste Gusskonstruktion für thermische Stabilität, Vibrationsdämpfung sowie eine feste Basis für die schnellen Eilgänge (32 m/Min.). Hauptspindel mit Motorspindel (Built-in Motor) und synchrone Führungsbüchse auf ganzem Verfahrweg der Z-Achse. Diese Grundeigenschaften sind erforderlich, um auch schwer zerspanbare Materialien zu bearbeiten.

Ein grosszügiger Bearbeitungsraum für sorglosen Spänefluss sowie weite Maschinentüren für komfortables Einrichten der Maschine. Separater, fahrbarer Spänebehälter mit grossem Kühlmittel tank (170 Liter).

Hauptspindel und Abgreifspindel mit C-Achse, wie auch alle angetriebenen Spindeln mit der Rigid-Tapping-Funktion (Gewindebohren ohne Ausgleichszange) sind Standard.

Als Maschinensteuerung dient die bedienerfreundliche HANWHA – FANUC Oi-TF mit 2 Kanalprogrammierung für simultan Bearbeitung von Innen – Aussen, Front – Quer oder Front – Rückseiten Operationen.



Standardzubehör der Maschine

- Synchrone angetriebene Führungsbüchse
- C-Achse auf Haupt- und Abgreifspindel
- Kühlmiteleinrichtung
- Kühlmittel-Durchflussüberwachung
- Luft- Ausblaseeinrichtung der Abgreifspindel
- Werkstück- Ausstossüberwachung
- Teileförderband und Teilebehälter
- Zentralschmierung
- 1 Satz Werkzeughalter (5 Spannzangenhalter ER16 für Frontop. und 4 feste Spannzangenhalter ER 16 für Rückseitenop.)
- Vertikal-Werkzeughalter für 6 Aussendrehwerkzeuge, 4 angetriebene Spindeln für Querbearbeitung und Werkzeughalter für 5 Frontbohrwerkzeuge
- Maschinenleuchte LED
- Signalleuchte 3-farbig LED
- Sicherheits-Türschalter
- Maschinenfüsse, Transformator
- Bedienungswerkzeug
- Bedienungs- und Programmierhandbuch

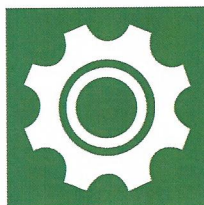
Standardausrüstung der Steuerung

Steuerungs Typ	FANUC 0i-TF β -package 2 Kanal
Gesteuerte Achsen	5 + 2 x C-Achse
Achsen – Bezeichnung	X1, Z1, C1, Y, X2, Z2 ,
Min. Eingabe Einheit	0.001
Min. Vorschub	0.001 mm (X-Achse 0.0005 mm)
Vorschubbeeinflussung	0 – 150%
Anzahl Werkzeug-Offsets	32 Paar
Bildschirm	10,4" farb LCD
Bildschirm Sprache	Deutsch, Franz., Ital.
Programmspeicher	32 Kb (80m) / 63 Programme
Achsen Synchronisation	
Spindelsynchronisation (Haupt- / Abgreifspindel)	
Rigid tapping (direktes Gewindebohren)	
Werkzeug Radiuskompensation	
Elektronisches Handrad	
Konstante Schnittgeschwindigkeit	
Ein- und Ausgabe Interface RJ45, USB / Ethernet / Compact Flash	
Autom. Strom-Abschaltung	
Hintergrund Editierung	
Gewinde- und Bohrzyklen	
Stückzeit- und Stückzähler-Anzeige	
Stangenlademagazin Interface	

Technische Daten

XE 20

Max. Stangendurchmesser	20 mm
Max. Bearbeitungslänge 1Hub	210mm
Max. Bohrerdurchmesser	10mm
Max. Gewindebohren	M8
Hauptspindeldrehzahl	200 – 10'000 U/Min.
Hauptspindelmotor	2,2 / 3.7 KW
Hauptspindel indexierung	C-Achse
Abgreifspindeldrehzahl	200 – 8000 U/Min.



Abgreifspindelmotor	1.5 / 2.2 KW
Max. Abgreifdurchmesser	20mm
Verfahrweg Z 2	215mm
Max. Werkstücklänge zum auswerfen	80mm
Führungsbüchse	22.001 Dünner B 261 Meister 223T
Spannzange Haupt- u. Abgreifspindel	F 25
Spannzange Bohr- u. Fräswerkzeuge	ER 16
Anzahl Aussendrehwerkzeuge	6
Werkzeughalter Dimension	12 x 12mm
Anzahl Frontbohrwerkzeuge	5
Anzahl Querbearbeitungswerkzeuge	4
Querbearbeitungsmotor	1 kW
Anzahl Werkzeuge auf Rückseite	4 (H = 2 + 2)
Eilgang	32 m/Min./ X: 24 m/Min.
Servo Motor (X1, Z1, Z2, Y, X2)	0,75 KW
Kühlmittelpumpe	400 W
Höhe bis Spindelzentrum	1020mm
Abmessung der Maschin L x B x H	2370 x 1245 x 1670mm
Gewicht	2'500 kg
Gesamtanschluss	18 KW
Luftanschluss	min. 4.5 bar / 100N l/Min.



Auftragsbestätigung 200683

Anz.	Artikel-Nr. / Bezeichnung	Preis CHF	Total
1.00	HAXE20H CNC - Langdrehautomat HANWHA XE 20H mit Fanuc 0i-TF Steuerung 2 feste und 2 angetriebene Werkzeuge auf Rückseite inkl. Standardzubehör		
1.00	HA XE20-1000 Späneförderer XE 20, 26, 35		
1.00	HA PMF120-10 Hochdruckpumpe 120 bar Profluid für Hanwha 10 Liter/Min., Filter PFMF 25micron, 625 x 450 x D41 Masse 470 x 944 x 1326mm / Gewicht 173 kg Zusatztank 80 liter, 4 Ventile		
1.00	HA 5031 8 zusätzliche M-Funktionen inkl. E/A-Karte		
1.00	HA-XE20-1500 Langteil-Abführung mit 1 Rohr		
1.00	HA 5081 PCR Programmierbares Spanbruchsystem "Oscillation" Helical + Hypothetical Interpolation Prozesssichere Fertigung von langspanenden Materialien ohne Wickelspäne Für Fanuc 0iTF		
1.00	HA XE20H TRANSF Transformer XE20 26 35, XD20 26		

Maschine brutto

Übertrag



Auftragsbestätigung 200683

Anz.	Artikel-Nr. / Bezeichnung	Preis CHF	Total
Übertrag			
LNS Produkte			
1.00	LNS 320-S3 Stangenlademagazin LNS Alpha 320 S3 inkl. Führungskanal Ø 23 mm für Ø-Bereich 12-20 mm		
1.00	LN-320-14 Führungskanal Ø 14 mm für Ø-Bereich 7-13 mm inklusive Stössel 12, Kupplungsstück und Verbindungsrohr Ø 14 zu Alpha 320 - inkl. Ladezange Ø9.5 und 6mm -		
1.00	LNS WS2 500 Öl Luftfilteranlage Fox WS2 500 mit Vor- und Hauptfilter, Luftmenge 470 m3/h für Öl / Filter F311176000		
1.00	HA 2701 Luftabsper-Flammschutzklappe für Zentralabsaugung Anschlussstutzen mit Federrückstellung, Ø 125mm, zu Fox WS2 500 Öl F330780000		
Sicherheitseinrichtung			
1.00	HA 2033 Automatisches Feuerlöschsystem FB 713 Kraft & Bauer mit Kohlensäurelöschmittelbehälter 10 Kg		
1.00	HA 202 Werkzeugbruch-Detector Typ 202 FRANCE		
Total der Anlage inkl. o.g. Optionen ohne MwSt			
Subtotal			
MWSt 7.7% exkl.			
Total			